



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

(CPR305/2011)

N. CPR-33-C2 04-19

Rev. 2 del 07/2020

BCR400 V-PLUS

1. Codice di identificazione unico del prodotto tipo: CPR-33-C1 04-19.

Nome commerciale, lotto e stabilimento di produzione sono inchiostriati sull'imballo o redatti sul documento di accompagnamento.

2. Usi previsti: ancorante chimico per l'ancoraggio di barre ad aderenza migliorata in acciaio.

Misure		Φ8	Φ 10	Φ12	Φ14	Φ16	Φ20	Φ25	Φ28	Φ32
lv (mm)	min	in accordo a EN 1992-1-1 e TECHNICAL REPORT TR023								
	max	400	500	600	700	800	1000	1000	1000	1000
		Le profondità intermedie sono incluse.								
Tipo e resistenza del supporto	Calcestruzzo di peso normale, classe di resistenza da C12/15 minima a C50/60 massima in accordo con EN 206-1.									
Condizione del materiale di base	Calcestruzzo fessurato e non fessurato.									
Materiale metallico dell'ancoraggio e relativa condizione di esposizione ambientale	Barre d'armatura dritte con caratteristiche della categoria B o C in accordo all'Allegato C dell'EN 1992-1-1 tabelle C1 e C2N. Categorie di esposizione da X0 a XA in accordo a EN 206-1.									
Tipologia di carico	Carico statico e quasi statico. Fatica, carichi dinamici e sismici così come la resistenza al fuoco non sono coperti da prestazione.									
Temperature di servizio	da -40°C a +80°C (max. temperatura di breve periodo +80°C e max. temperatura continuativa di lungo periodo +50°C).									
Categorie di utilizzo	Calcestruzzo asciutto e umido, non in fori allagati. Calcestruzzo non carbonatato con un contenuto ammissibile di cloruri pari allo 0,20% (Cl 0,20) relativo al contenuto di cemento in accordo alla EN 206-1. Installazione sopraelevata consentita. Perforazione con trapano.									

1. Indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5: P.IVA: IT00227840162, via Enrico Fermi 49/51, 24050 Grassobbio (BG).

2. Mandatario: Assente.

3. Sistemi di VVCP: sistema 1.

4. Norma armonizzata: non applicabile.

5. Prestazioni dichiarate: ITB ha rilasciato l'ETA-09/0246 sulla base dell'ETAG 001 parte 5 e TECHNICAL REPORT TR023. ITB (n°1488) ha effettuato: determinazione del prodotto-tipo in base a prove di tipo (compreso il campionamento), a calcoli di tipo, a valori desunti da tabelle o a una documentazione descrittiva del prodotto; ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica; sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica, con sistema di attestazione 1 ed ha rilasciato il certificato di conformità n° 1488-CPR-0123/W.

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: ETAG 001 PARTE 5 – TECHNICAL REPORT TR023									
CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-09/0246								
Parametri di installazione	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Ø [mm]	8	10	12	14	16	20	25	28	32
d ₀ [mm]	12	14	16	18	20	25	30	35	40
a [mm]	40 mm ≥ 4·Ø								
C _{min} [mm]	30 + 0,06 l _v ≥ 2·Ø per Ø<25 mm 40 + 0,06 l _v ≥ 2·Ø per Ø≥25 mm (deve essere rispettato comunque il minimo copriferro indicato da EN 1992-1-1)								
Profondità di ancoraggio	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
l _{b,min} [mm] in trazione	max {0,3 · l _{b,req} ; 10 Ø; 100 mm}								
l _{b,min} [mm] in compressione	max {0,6 · l _{b,req} ; 10 Ø; 100 mm}								
l _{0,min} [mm]	max {0,3 α ₆ l _{b,req} ; 15 Ø; 200 mm}								
l _{b,req} [mm]	in accordo a EN 1992-1-1 punto 8.4.3								
* Valori della tensione di aderenza di progetto f_{bd} in accordo all' EN 1992-1-1 [N/mm²]	C12/15	C16/20	20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
da Ø8 a Ø14	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	4,00	4,30
da Ø16 a Ø20	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	4,00	4,00
Ø25	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	3,70	3,70
Ø28	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,40	3,40	3,40
Ø32	1,60	2,00	2,30	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70

* Valori validi solo per buone condizioni di aderenza come descritto nell'EN 1992-1-1. Per le altre condizioni di aderenza moltiplicare i valori per 0,7

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: ETAG 001 PARTE 5 – TECHNICAL REPORT TR023									
CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-09/0246								
Parametri di installazione	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Ø [mm]	8	10	12	14	16	20	25	28	32
d ₀ [mm]	12	14	16	18	20	25	30	35	40
a [mm]	40 mm ≥ 4·Ø								
C _{min} [mm]	30 + 0,06 l _v ≥ 2·Ø per Ø<25 mm 40 + 0,06 l _v ≥ 2·Ø per Ø≥25 mm (deve essere rispettato comunque il minimo copriferro indicato da EN 1992-1-1)								
Profondità di ancoraggio	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
l _{b,min} [mm] in trazione	max {0,3 · l _{b,req} ; 10 Ø; 100 mm}								
l _{b,min} [mm] in compressione	max {0,6 · l _{b,req} ; 10 Ø; 100 mm}								
l _{0,min} [mm]	max {0,3 α ₆ l _{b,req} ; 15 Ø; 200 mm}								
l _{b,req} [mm]	in accordo a EN 1992-1-1 punto 8.4.3								
* Valori della tensione di aderenza di progetto f_{bd} in accordo all' EN 1992-1-1 [N/mm²]	C12/15	C16/20	20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
da Ø8 a Ø14	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	4,00	4,30
da Ø16 a Ø20	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	4,00	4,00
Ø25	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	3,70	3,70
Ø28	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,40	3,40	3,40
Ø32	1,60	2,00	2,30	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70

* Valori validi solo per buone condizioni di aderenza come descritto nell'EN 1992-1-1. Per le altre condizioni di aderenza moltiplicare i valori per 0,7

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: ETAG 001 PARTE 1 PARAGRAFO 5.2.1	
CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE
Reazione al fuoco	Nell'applicazione finale gli spessori dello strato di prodotto sono di circa 1+2 mm e la maggior parte di questi prodotti sono classificati in classe A1 secondo la decisione CE 96/603/CE. Pertanto si può supporre che il materiale legante (resina sintetica o una miscela di resina sintetica e cementizia) in collegamento con l'ancoraggio di metallo, nell'uso finale dell'applicazione, non dà alcun contributo allo sviluppo del fuoco o ad un incendio completamente sviluppato e non ha alcuna influenza sul pericolo di sviluppo fumi.



SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: ETAG 001 PARTE 1 PARAGRAFO 5.2.2 E TECHNICAL REPORT TR020	
CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE
Resistenza al fuoco	NPD

LEGENDA SIMBOLI	
\emptyset	Diametro nominale barra aderenza migliorata
d_0	Diametro del foro
l_v	Profondità effettiva di ancoraggio
a	Minimo interasse netto tra due barre post-installate
C_{min}	Minimo copriferro
$l_{b,min}$	Minima profondità di ancoraggio barre
$l_{o,min}$	Minima profondità di sovrapposizione barre
$l_{b,reqd}$	Lunghezza di ancoraggio di base richiesta
NPD	Prestazione non dichiarata

Spettabile cliente, la informiamo che la nostra azienda all'interno della catena di approvvigionamento del regolamento REACH è classificata come utilizzatore a valle di sostanze e preparati.

Relativamente al prodotto definito al punto 1 vogliamo confermarvi che esso non contiene al momento sostanze considerate SVHC sulla base dell'elenco pubblicato all'indirizzo: http://echa.europa.eu/chem_data/candidate_list_table_en.asp. La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto di:

Aquilaprem S.r.l.

L'Aquila, 13 luglio 2020

Amministratore delegato

Augusto Zugaro

AQUILAPREM S.R.L.
Via Carlo Forti snc
Nucleo Industriale
BAZZANO - MONTICCHIO
67100 L'AQUILA
P.I. e C.F.: 01646140663