



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

(CPR305/2011)

N. CPR-33-COL 07-19

Rev. 2 del 07/2020

COL MIX EPOX

- Codice di identificazione unico del prodotto tipo:** CPR-33-COL 07-19.
Nome commerciale, lotto e stabilimento di produzione sono inchiostriati sull'imballo o redatti sul documento di accompagnamento.
- Usi previsti:** Adesivo epossidico bi-componente fluido per la riparazione e la protezione del calcestruzzo tramite incollaggio strutturale. SS Principio 4 relativo al rinforzo strutturale tramite: rinforzo con piastra aderente (incollaggio di piastra di rinforzo, metodo 4.3); incollaggio di calcestruzzo indurito con calcestruzzo indurito e incollaggio di calcestruzzo esistente con calcestruzzo fresco (aggiunta di malta o calcestruzzo, metodo 4.4).
- Indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:** P.IVA: IT00227840162, via Enrico Fermi 49/51, 24050 Grassobbio (BG).
- Mandatario:** Assente.
- Sistemi di VVCP:** sistema 1.
- Norma armonizzata:** non applicabile.
- Prestazioni dichiarate:** UNI EN 1504-4. L'organismo notificato I.C.M.Q. S.p.A. (1305) ha effettuato:
 - ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione di fabbrica;
 - sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione di fabbrica e ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica n. 1305-CPR-1015.

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EN 1504-4:2004

PRESTAZIONI PER RINFORZO CON PIASTRA ADERENTE METODO 4.3

CARATTERISTICA ESSENZIALE	U.M.	PRESTAZIONE	REQUISITO
Modulo di elasticità in flessione EN ISO 178	MPa	> 6000	≥ 2000
Resistenza al taglio EN 12188	MPa	> 18	≥ 12
Tempo aperto EN 12189 a 20°C (Il tempo aperto è definito come il tempo massimo che intercorre tra il completamento della miscelazione dei costituenti del prodotto di incollaggio ed il serraggio del giunto, tra due parti, che permette di ottenere una superficie di rottura all'interno del calcestruzzo)	minuti	> 90	Valore dichiarato ±20%
Tempo di lavorabilità EN ISO 9514	a 5°C	minuti	50
	a 20°C	minuti	40
	a 35°C	minuti	30



Modulo di elasticità in compressione EN 13412	MPa	> 7000	≥ 2000
Temperatura di transizione vetrosa EN 12614	C°	62	≥ 40
Coefficiente di espansione termica EN 1770	1/C°	< 50x10 ⁻⁶	≤ 100x10 ⁻⁶
Ritiro EN 12617-1 e EN 12617-3	%	0,00	≤ 0,1
Idoneità per l'applicazione su superfici verticali e intradossi EN 1799	-	NPD il prodotto è di consistenza fluida ed è indicato per applicazioni in orizzontale	Nota 1
Idoneità per l'applicazione su estradossi di superfici orizzontali EN 1799	-		Nota 2
Idoneità per l'iniezione EN 12618-2	-	Rottura calcestruzzo	Prova a secco, rottura del calcestruzzo
Idoneità per l'applicazione e la maturazione in condizioni ambientali particolari EN 12188	-	NPD	50° > 50 MPa 60° > 60 MPa 70° > 70 MPa
Aderenza EN 12188 (Incollaggio di piastra d'acciaio su piastra d'acciaio e piastra d'acciaio su calcestruzzo. I valori riportati si riferiscono a prove in cui i prismi sottoposti a prova di taglio-compressione sono stati incollati a diverse angolature: 50°, 60° e 70°)	MPa	50° > 100 MPa 60° > 120 MPa 70° > 120 MPa	50° > 50 MPa 60° > 60 MPa 70° > 70 MPa
Resistenza a trazione EN 12188 (Sollecitazione alla trazione creata nel sistema incollato, piastra-adesivo-piastra, in una prova di trazione diretta secondo EN 1542)	MPa	> 18	> 14
Durabilità del sistema composito EN 13733 (I provini applicati acciaio su acciaio non devono rompersi in seguito ad esposizione a cicli termici e all'ambiente caldo umido così come il carico di taglio-compressione deve essere maggiore della resistenza a trazione del calcestruzzo)	Cicli termici	Passa	Non rottura
	Cicli umidità	Passa	Non rottura

Nota:1: Il materiale non deve abbassarsi di oltre 1 mm quando si applica in spessori minori di 3 mm;

Nota 2: L'area della superficie dell'agente adesivo alla fine della prova di schiacciamento non deve essere minore di 3000 mm² (60 mm di diametro).

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EN 1504-4:2004

PRESTAZIONI PER CALCESTRUZZO INCOLLATO METODO 4.4



CARATTERISTICA ESSENZIALE	U.M.	PRESTAZIONE	REQUISITO
Modulo di elasticità in flessione EN ISO 178	MPa	> 6000	≥ 2000
Resistenza alla compressione EN 12190	MPa	> 100	≥ 30
Resistenza al taglio EN 12615	MPa	> 10	≥ 6
Tempo aperto UNI EN 12189 a 20°C (Il tempo aperto è definito come il tempo massimo che intercorre tra il completamento della miscelazione dei costituenti del prodotto di incollaggio ed il serraggio del giunto, tra due parti, che permette di ottenere una superficie di rottura all'interno del calcestruzzo)	minuti	> 90	Valore dichiarato ±20%
Tempo di lavorabilità UNI EN ISO 9514	a 5°C	minuti	50
	a 20°C	minuti	40
	a 35°C	minuti	30
Modulo di elasticità in compressione EN 13412	MPa	> 7000	≥ 2000
Temperatura di transizione vetrosa EN 12614	C°	62	≥ 40
Coefficiente di espansione termica EN 1770	1/C°	< 50x10 ⁻⁶	≤ 100x10 ⁻⁶
Ritiro EN 12617-1 e EN 12617-3	%	0,00	≤ 0,1
Idoneità per l'applicazione su superfici verticali e intradossi EN 1799	-	NPD il prodotto è di consistenza fluida ed è indicato per applicazioni in orizzontale	Nota 1
Idoneità per l'applicazione su estradossi di superfici orizzontali EN 1799	-		Nota 2
Idoneità per l'iniezione EN 12618-2	-	Rottura calcestruzzo	Prova a secco, rottura del calcestruzzo
Idoneità per l'applicazione e la maturazione in condizioni ambientali particolari EN 12636	-	NPD	Rottura calcestruzzo
Idoneità per l'applicazione e la maturazione in condizioni ambientali particolari (substrato umido) EN 12615	-	Rottura calcestruzzo	Rottura calcestruzzo
Aderenza EN 12636 e EN 12615 (Incollaggio di cls indurito su cls indurito e Incollaggio di cls fresco su cls indurito)	-	Rottura calcestruzzo	Rottura calcestruzzo
Durabilità del sistema composito EN 13733 (I provini applicati acciaio su acciaio non devono rompersi in seguito ad esposizione a cicli termici e all'ambiente caldo umido così come il carico di taglio-compressione deve essere maggiore della resistenza a trazione del calcestruzzo)	Cicli termici	Passa	Non rottura
	Cicli umidità	Passa	Non rottura

Nota:1: Il materiale non deve abbassarsi di oltre 1 mm quando si applica in spessori minori di 3 mm;

Nota 2: L'area della superficie dell'agente adesivo alla fine della prova di schiacciamento non deve essere minore di 3000 mm² (60 mm di diametro).

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EN 1504-4:2004	
PRESTAZIONI PER RINFORZO CON PIASTRA ADERENTE METODO 4.3 E PRESTAZIONI PER CALCESTRUZZO INCOLLATO METODO 4.4	
CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE
Sostanze contenute	Sostanze pericolose conformi al punto 5.4 della specifica tecnica armonizzata

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EN 13501-1	
CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE
Reazione al fuoco	NPD



Spettabile cliente, la informiamo che la nostra azienda all'interno della catena di approvvigionamento del regolamento REACH è classificata come utilizzatore a valle di sostanze e preparati.

Relativamente al prodotto definito al punto 1 vogliamo confermarvi che esso non contiene al momento sostanze considerate SVHC sulla base dell'elenco pubblicato all'indirizzo: http://echa.europa.eu/chem_data/candidate_list_table_en.asp. La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto di:

Aquilaprem S.r.l.

L'Aquila, 13 luglio 2020

Amministratore delegato

Augusto Zugaro

AQUILAPREM S.R.L.
Via Carlo Forti snc
Nucleo Industriale
BAZZANO - MONTICCHIO
67100 L'AQUILA
P.I. e C.F.: 01646140663