

DESCRIZIONE

AQNECTOR FAG è un fascio di trefoli unidirezionali in fibra di acciaio galvanizzato raccolte in una rete elastica tubolare realizzata con fili di poliestere, poliammide e lattice, estendibile ed eventualmente removibile.

Il fascio diventa rigido solo dopo essere stato impregnato con malta o resina epossidica.

Il connettore è utilizzato nell'edilizia per realizzare ancoraggi o diatoni per migliorare l'adesione del sistema di rinforzo FRCM AQSystem al supporto e per collegare paramenti murari. Il supporto non deve presentare degradi, ammaloramenti e incoerenze.

Nell'ambito dei sistemi di rinforzo FRCM i connettori sono sempre consigliati e sono indispensabili quando il sistema di rinforzo è applicato su una sola faccia del pannello. A tal fine devono essere predisposti connettori di lunghezza tale da penetrare nello strato più esterno del paramento non rinforzato.

Nel caso di rinforzo su due facce di murature a sacco o con paramenti scollegati è obbligatorio posizionare connettori passanti. È inoltre opportuno infittire i connettori in corrispondenza dei cantonali e dei martelli murari.

Disporre i connettori con schema a quinconce in numero compreso tra 2 e 4 a m². Con riferimento al DT215/2018: murature con spessore t≤40 cm devono prevedere un interasse dei connettori ≥3t e comunque non superiore a 160 cm mentre murature di spessore t>40 cm devono avere interasse ≥2t e comunque non superiore a 200 cm.

NOTE GENERALI

Presentazione:	Fascio di trefoli unidirezionali in acciaio galvanizzato.
Supporti:	Murature vecchie e nuove in mattoni, tufo, pietra.
Applicazione dei connettori:	Realizzare i fori impiegando un trapano a rotazione con punta Φ20÷Φ30 mm ed eseguendoli leggermente inclinati verso il basso. Svasare con punta conica l'estremità del foro al fine di evitare lo spigolo vivo. Pulire con aria compressa e successivamente lavare con acqua. <u>In caso di connettore passante:</u> inserire il connettore AQNector FAG avendo cura di assicurare una lunghezza maggiore per la successiva sfiocatura pari a circa 20 cm per lato. Procedere all'inghisaggio del connettore sigillando il foro ed iniettando la malta fluida CI15 oppure la resina vinilestere BCR400 V-PLUS . Completare la posa, prima della stesura del secondo strato di malta, inglobando il fiocco con STRUTTURA FRCM e sfiocandolo a raggiera sulla rete. <u>In caso di connettore non passante:</u> impregnare il connettore con la resina epossidica COLMIX EPOX , facendo attenzione a non sporcare di resina la parte destinata allo sfiocco. L'impregnazione potrà avvenire per immersione nella resina e successivo spolvero con il quarzo al fine di aumentarne l'adesione. Poi lasciare indurire per circa mezza giornata. Iniettare i fori con la resina vinilestere BCR400 V-PLUS partendo dal fondo del foro. Inserire il connettore avendo cura di ruotarlo sul proprio asse durante l'inserimento per garantire la sua completa impregnazione. Dopo la posa della rete procedere
Vincoli climatici di applicazione:	Da +5°C a +35°C
Fornitura:	Scatola in cartone con fascio di fibre di lunghezza 10 m.

CONSIGLI

Consultare la scheda tecnica dei singoli prodotti che costituiscono FRCM AQSystem.

DATI TECNICI

	AQNector FAG5	AQNector FAG8	AQNector FAG10
Diametro:	5 mm	8 mm	10 mm
Sezione resistente del connettore:	11,12 mm ²	17,96 mm ²	23,09 mm ²
Carico di rottura del trefolo:	0,47 kN		
Modulo elastico della fibra:	200 GPa		
Densità della fibra:	7,85 g/m ³		

VOCI DI CAPITOLATO

Connettore secco a trefoli in acciaio galvanizzato in una rete elastica tubolare realizzata con fili di poliestere, poliammide e lattice, estendibile ed eventualmente removibile tipo AQNector FAG6, AQNector FAG8, AQNector FAG10, AQNector FAG12 di Aquilaprem Srl. Inserito all'interno delle murature ed inghisato con una malta da iniezione a base di calce idraulica naturale tipo CI15 di Aquilaprem Srl, garantiscono la connessione strutturale dei sistemi di rinforzo adottati. In funzione dell'intervento si potrà scegliere un connettore di diametro 6, 8, 10 mm o 12 mm.

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Carico di rottura del trefolo: 0,47 kN

Modulo elastico della fibra: 200 GPa

Densità della fibra: 7,85 g/m³

QUALITÀ

I prodotti **AQNector FAG6, AQNector FAG8, AQNector FAG10, AQNector FAG12** sono sottoposti ad attenti controlli nel nostro laboratorio e in strutture esterne accreditate e le materie prime rigorosamente verificate al loro ingresso in stabilimento. Le informazioni redatte sono dimensionate alla nostra esperienza, ottenute con l'attuale tecnologia e prodotte in laboratorio. Esse hanno carattere consultivo. Nella pratica di cantiere, valutare





FASCIO DI TREFOLI IN ACCIAIO GALVANIZZATO

AQNector FAG

sempre le circostanze in corso e in essere. L'utente deve accertare l'idoneità qualitativa e applicativa del formulato alla destinazione d'uso progettata assumendosene la responsabilità.

La società Aquilaprem S.r.l. si riserva aggiornamenti tecnici e informativi senza alcun preavviso.

La revisione aggiornata e corrente è quella consultabile sul sito www.aquilaprem.it.

SCHEDA TECNICA AQNECTOR FAG
Pagina 2 di 2 - Rev. 0 - MAG23



AQUILAPREM SRL

Nucleo Ind.le Bazzano - 67100 L'Aquila (AQ) - Italy - Tel. 0862.441894 - PIVA: 01646140663

aquilaprem.it